



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-81/13

**Назив испитивања:** Испитивање полиетиленских цеви

Назив производа: Вишеслојне полиетиленске цеви  
Називне димензије (mm):  $\varnothing 16 \times 2$ ,  $\varnothing 18 \times 2$ ,  $\varnothing 20 \times 2$ ,  $\varnothing 26 \times 3$ ,  $\varnothing 32 \times 3$ .  
Назив произвођача: "Firat" - Турска  
Називни притисак (bar): PN10  
Материјал: PEXb / AL / PEXb  
Намена: За радне флуиде температуре до 95°C.

Наручилац: "MEGATERM" д.о.о. – Нови Пазар  
12. српске бригаде 9. – 36300 Нови Пазар

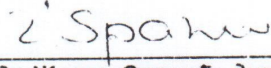
**Подаци о испитивању:** Узорци су изложени унутрашњим хидростатичким притиском у трајању од 60 минута, према SRPS EN ISO 1167 (2008) - Термопластичне цеви, фитинзи и склопови за транспорт флуида. Одређивање отпорности према унутрашњем притиску

**Резултати испитивања:** Наведене вишеслојне полиетиленске цеви задовољавају притиске испитивања на унутрашњи статички притисак.

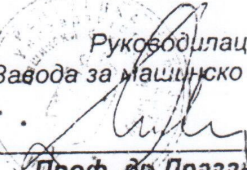
Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у целини.

Ниш, 01.07.2013. год.

Руководилац  
испитивања

  
др Живан Спасић, дипл. маш. инж.

Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

  
Проф. др Драган Милчић